

浙江魔毯智能科技有限公司年产 90 万件 ADS 电控减振器、30 万件空气弹簧、500 件全主动悬架建设项目 (先行) 竣工环境保护验收意见

2026 年 5 月 16 日，浙江魔毯智能科技有限公司根据《年产 90 万件 ADS 电控减振器、30 万件空气弹簧、500 件全主动悬架建设项目(先行) 竣工环境保护验收监测报告》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批决定等要求，对该项目进行先行竣工环境保护验收，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：浙江省桐乡市梧桐街道同创路 128 号。

建设规模：设计年产 90 万件 ADS 电控减振器、30 万件空气弹簧、500 件全主动悬架；本次为先行验收，实际产能为年产 22.5 万件 ADS 电控减振器、15 万件空气弹簧，全主动悬架暂未投产。

主要建设内容：该项目为异地扩建项目，新建厂房及辅助用房，配套建设废水、废气、噪声、固废污染防治设施；电泳、贮油缸焊接、主动悬架生产线及空气弹簧挤出、编织、裁切、预定型、硫化工艺外委，空气弹簧装配流水线仅投产 1 条。

(二) 建设过程及环保审批情况

2024 年 10 月，企业委托杭州环保科技咨询有限公司编制完成《浙江魔毯智能科技有限公司年产 90 万件 ADS 电控减振器、30 万件空气弹簧、500 件全主动悬架建设项目环境影响报告表》；2024

年 10 月 30 日，获嘉兴市生态环境局桐乡分局批复（嘉环桐建〔2024〕98 号）。项目于 2024 年 12 月开工建设，2026 年 2 月底竣工并进入调试运行（调试期 2026 年 3 月 1 日-8 月 31 日）；2026 年 4 月 13 日-4 月 14 日，委托嘉兴绿盾注册安全工程师事务所有限公司开展先行竣工环境保护验收监测，监测期间主体工程与环保设施运行稳定，满足验收监测工况要求。

（三）投资情况

项目实际总投资 15000 万元，其中环保投资 47 万元，占总投资比例 0.31%。

（四）验收范围

本次验收范围为浙江魔毯智能科技有限公司年产 90 万件 ADS 电控减振器、30 万件空气弹簧、500 件全主动悬架建设项目（先行）已投产的主体工程，配套建设的废水、废气、噪声、固废环保设施及排污口规范化设施。

（五）工程变动情况

根据现场核查及重大变动对照分析，项目实际建设内容、生产工艺、环保设施规模与环评文件及批复要求基本一致，未发生重大变动，符合竣工环保验收条件。

验收报告明确为先行验收，多项工艺外委或未建设：电泳工艺、贮油缸焊接工艺、主动悬架生产线工艺外委；空气弹簧生产线的挤出、编织、裁切、预定型、硫化工艺外委；空气弹簧装配流水线审批 2 条线，目前仅上 1 条；减振器清洗线审批 2 条线，目前仅上 1 条。

含镍磷化废水：单独收集预处理（二级混凝沉淀+微滤膜过滤+

离子交换器)，实际未建污水处理站。

高浓清洗废水：芬顿氧化预处理后进入综合废水处理单元，实际当危险废物委托处置。

综合废水处理设施：混凝沉淀+气浮+水解酸化+A/O生化+混凝沉淀，实际未建设。

二、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目实行雨污分流、清污分治。废水主要为生活污水、制纯水废水、清洗废水：生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网；制纯水废水直接纳管排放；清洗废水暂按危险废物委托德清水一方环保科技有限公司处置，待污水站建成后按环评工艺处理后纳管，最终废水均经桐乡申和水务有限公司集中处理后排入钱塘江。

（二）废气

项目废气主要为贮油缸除锈粉尘，经设备自带除尘设施处理后无组织排放；电泳、焊接、硫化、脱模等工序委外，暂无废气产生，厂区无新增有组织废气排放口，车间密闭减少无组织扩散。

（三）噪声

项目噪声源为组装机、清洗机、空压机等生产设备运行噪声。采取低噪声设备选型、设备基础减振、车间封闭隔声、合理布局等措施，降低噪声对外环境影响。

（四）固废

项目固废分为一般工业固废、危险废物和生活垃圾：

一般工业固废：纯水机废滤芯、纯水机废 RO 膜、一般废包装材料等，分类收集后外售综合利用。

危险废物：废机油、废液压油、废抹布手套、清洗废水浓液、含油包装等，分类暂存于 30 m²规范化危废仓库（落实防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施），委托嘉兴市桐源环境科技有限公司、德清水一方环保科技有限公司等有资质单位处置。

生活垃圾：由环卫部门统一清运处置。

（五）其他环境保护设施

环境风险防范：企业加强日常环境风险管控，落实环保设施运维管理与台账记录，配备了一定数量的应急物资。

在线监测：该项目废气、废水在线监测装置无要求。

排污口规范化：废水排放口设置采样口及规范化标识牌，满足监测及管理要求。

排污许可证：浙江魔毯智能科技有限公司于 2026 年 3 月 31 日变更了排污登记，登记编号 91330483MADCEMC8XW001Y。

三、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

废水治理：化粪池对生活污水预处理效果、制纯水废水纳管排放合规性符合环评及管理要求；清洗废水按危废规范处置，无外排风险。

废气治理：除尘设施对除锈粉尘去除效果满足环评及标准要求，无组织排放可控。

噪声、固废：噪声防控、固废处置措施运行正常，符合管理要求。

（二）污染物排放情况

废水：验收监测期间，废水总排口 pH、悬浮物、化学需氧量、

氨氮、总磷等指标，符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

废气：厂界无组织总悬浮颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放限值。

噪声：厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

固废：各类固废分类收集、规范处置，危废台账完整，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》、《危险废物贮存污染控制标准》要求。

总量控制：该项目废水 COD、氨氮，废气颗粒物排放量，均低于环评核定总量指标，满足总量控制要求。

四、工程建设对环境的影响

该项目建设及调试期间，严格落实环评及批复要求，配套环保设施运行稳定，污染物达标排放；验收监测结果显示，废水、废气、噪声、固废均满足相关标准，对周边生态环境、敏感点影响可控，符合环评预期。

五、验收结论

浙江魔毯智能科技有限公司年产 90 万件 ADS 电控减振器、30 万件空气弹簧、500 件全主动悬架建设项目（先行）环保手续齐全，严格执行环保“三同时”制度，配套废水、废气、噪声、固废环保设施均按环评及批复要求建成并正常运行；验收监测期间污染物达标排放，固废规范处置，总量控制达标，环保管理制度健全，验收资料齐全。

综上，该项目符合先行竣工环境保护验收条件，同意通过先行竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、加快推进污水站建设，建成后按环评工艺处理清洗废水，实现废水合规纳管排放，同步完善《突发环境事件应急预案》并备案。

2、加强废水、废气处理设施日常运维管理，定期检查设备运行状态，完善运维台账，确保污染物长期稳定达标排放。

3、规范危废仓库标识标牌、分区管理，细化危废产生、转移、处置台账，严格执行危废转移联单制度。

4、定期开展噪声设备维护、厂区噪声监测，持续优化噪声防控措施。

5、待剩余生产线、全主动悬架工序建成投产后，及时开展整体竣工环境保护验收；若后续生产工艺、规模发生重大变动，按规定报批环评变更手续。

专家组（签字）：



浙江魔毯智能科技有限公司

2026年5月16日

浙江魔毯智能科技有限公司年产90万件ADS电控减振器、30万件空气弹簧、500件全自动悬架建

设项目（先行）竣工环境保护验收现场检查会签到表

会议时间：2026 年 5 月 16 日

验收组成员	姓名	单位	职务/职称	身份证号码	联系方式
验收组长 (建设单位)	刘斌	浙江魔毯智能科技有限公司	工程师	41321119803061315	17737395566
专家		浙江环境建设有限公司	总工	330481198505132913	15967343667
专家		浙江得奇格纳科技有限公司	总工	330483198508150815	13957380058
专家	朱晓凡	海宁万向环境检测有限公司	总工	330419198207314811	13586421490
其他参会人员	任捷	嘉兴恒通检测工程技术有限公司	工程师	330424199010311629	1508734422